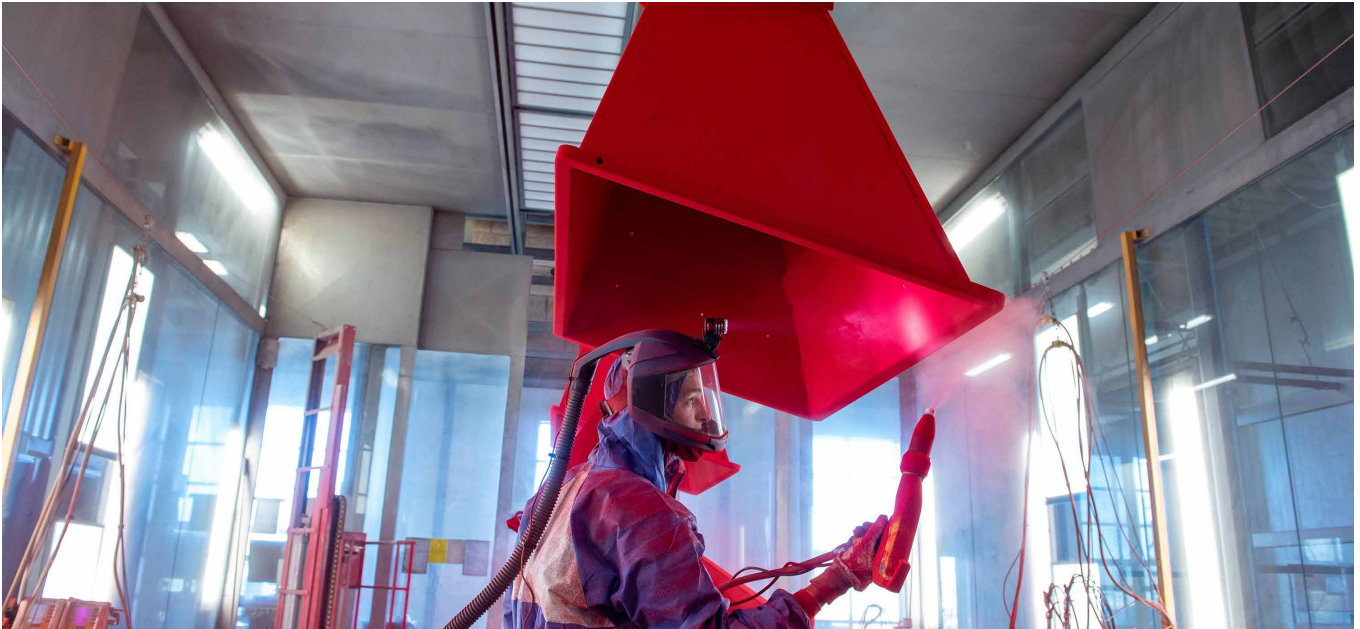


Pulverlakering og vådlakering hos 3N Lakering



Pulverlakering

Hos 3N Lakering er pulverlakering både en automatisk og manuel form for lakering. Som det ligger i navnet, går pulverlakering ud på at lakere med pulver. Små polymer partikler i pulverform sprøjtes elektrostatiske på emnet, der er jordforbundet. Efterfølgende køres emnerne i hædeovnen, hvor pulveret flyder ud og bliver glat og ensartet. Samtidig sker der en hærkning og en hæftning på emnet. I det ene anlæg foregår dette automatisk og i det andet manuelt.

Der er mulighed for mange typer pulverlak. Pulveret kan være fødevarer-godkendt, antibakterielt, elektrisk ledende ESD, struktureret, blank, glat, etc. Der kan opnås korrosionsbeskyttelse op til C5M. Vi kan i kombination med metallisering opnå meget korrosionsholdbare lakeringer.

Lakering med pulver er, når det er gjort rigtigt, langtidsholdbart, specielt i kombination med metallisering. Det kan modstå vand, vejr og blæst og egner sig rigtig godt til komponenter, der skal stå udendørs. Det er samtidig ekstra modstandsdygtigt overfor ridser.

Pulverlakering er skånsomt for miljøet. Det pulver, der ikke rammer emnet i forbindelse med lakering, kan i høj grad genanvendes. Der efterlades ikke miljøfarligt affald, og der udledes ikke miljøskadelige stoffer ved lakeringsprocessen.

Vådlakering

Vådlakering er en manual overfladebehandling, der kan give en utrolig flot finish. Vi er leveringsdygtige i alkyd, syrehærdende, akryl, polyuretan og epoxy i glans, metallic eller i mat. Både med struktur og effekt.


Vådlakering kan udføres i alle lagtykkelser. Uanset om det skal bruges inde eller ude, om det er et lille eller stort emne kan vådlak påføres i den kvalitet, der er behov for, for et langtidsholdbart resultat.


Vådlakering kan bruges på næsten alle typer materialer - typisk på stål, aluminium, plast eller træ. Modsat pulverlakering, som hærdes ved 180–200 grader, kræver vådlakering i de fleste tilfælde ikke varme for at hærde, da dette oftest sker kemisk. Dog kan man forcere tørringen ved at køre emnerne i en ovn med 60 grader.



Morten Fuhlendorff Nielsen

Direktør, salg og tilbud


 morten@3nlakering.dk


 +45 29 48 89 90



Jens K. Kristensen

Salg og tilbud

 jens@3nlakering.dk

 +45 29 48 89 96